



AC 038



ATTEX

KDB



Główny Instytut Górnictwa
Jednostka Certyfikująca
Zespół Certyfikacji Wyrobów
KD „Barbara”
ul. Podleska 72
43-190 Mikołów,
tel. (+48) 32 3246550
fax. (+48) 32 3224931
www.gig.katowice.pl

Niniejszy certyfikat może być
powielany jedynie w całości
wraz z załącznikami

Program certyfikacji wyrobów
nr PCW-ISO/IEC-1b
KOD ICS 13.230



UZUPEŁNIENIE NR 1 CERTYFIKATU BADANIA TYPU WE KDB 08ATEX290X

- [1] Urządzenia, systemy ochronne, części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Dyrektywa 94/9/WE (Rozporządzenie MG z dnia 22.12.2005r. Dz.U. Nr 263, Poz. 2203).
- [2] Urządzenie:
Typoszerzeg siłowników typu X... Ex
- [3] Producent:
Zakład Produkcji Urządzeń Automatyki Spółka z o. o.
- [4] Adres:
ul. Tęczowa 57, 50-950 Wrocław
- [5] W urządzeniu lub systemie ochronnym wprowadzono zmiany opisane w załączniku do niniejszego uzupełnienia oraz w wymienionych w nim dokumentach.
Niniejszy dokument zachowuje ważność łącznie z certyfikatem oryginalnym.
Wyniki oceny i badań zostały wyszczególnione w sprawozdaniu KDB Nr 10.189 [T-6674]

- [6] Oznaczenie:
- | | | |
|--|---|---|
| | II 2G Exde IIC T4
II 2D Ex tD A21 T135°C | dotyczy siłowników w wykonaniach
XN... Ex, XS... Ex, XSM... Ex (X-MATIK) |
| | II 2G Exdemb IIC T4
II 2D Ex mD 21 tD A21 T135°C | dotyczy siłowników w wykonaniach XI... Ex |
| | II 2G Ex ia ma IIC T4
II 2D Ex iD mD 21 T135°C | dotyczy programatora PGI03 Ex |

- [7] Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm:
- PN-EN 60079-0:2009; (EN 60079-0:2006);
 PN-EN 60079-1:2010; (EN 60079-1:2007);
 PN-EN 60079-11:2010; (EN 60079-11:2007);
 PN-EN 60079-7:2010; (EN 60079-7:2007);
 PN-EN 61241-0:2007; (EN 61241-0:2006);
 PN-EN 61241-1:2005; (EN 61241-1:2004+AC:2007);
 PN-EN 61241-11:2007; (EN 61241-11:2006);

- [8] Oznaczenie ulega zmianie:
Patrz pkt. 12 "Opis zmian wprowadzonych w urządzeniu lub systemie"

SPECJALISTA ds. CERTYFIKACJI
URZĄDZEŃ PRZECIWWYBUCHOWYCH

[Signature]
mgr inż. Wojciech Kwiatkowski



KIEROWNIK
Zespołu Certyfikacji Wyrobów
KD "BARBARA" Mikołów
[Signature]
dr hab. inż. Krzysztof Cybulski, prof. GIG

[10]

ZAŁĄCZNIK

[11]

Uzupełnienie nr 1 certyfikatu badania typu WE KDB 08ATEX290X

[12] Opis zmian wprowadzonych w urządzeniu lub systemie:

W konstrukcji typoszeregu siłowników X...Ex wprowadzono następujące zmiany:

- Zmiany dotyczące dokumentacji i konstrukcji bloku sterowania EBS1 oraz pilota PGI03:
 - o zmieniono sposób zasilania pilota z zasilania z siłownika na zasilanie bateryjne. W konstrukcji pilota i bloku sterowania EBS1 zrezygnowano z zabezpieczenia poprzez hermetyzację. Zabezpieczenie przeciwwybuchowe pilota oparto na wykonaniu iskrobezpiecznym „Ex i” oraz „Ex iaD”.
 - o Wprowadzenie nowej konstrukcji pilota spowodowało zmianę jego oznakowania zgodnie z pkt. 9 niniejszego certyfikatu. Nowa odmiana pilota została oznaczona typem PGI05.
 - o Zmieniono średnicę złącza ognioszczelnego pokrywy EBS1 przy zachowaniu długości i prześwitu szczeliny ognioszczelnej.
 - o Zmieniono miejsce posadowienia pierścieni uszczelniających typu „o-ring”. Kanały z pokrywy i stacyjki przeniesiono na korpus EBS1. Zmieniono jednocześnie wymiar i dodano tolerancję wykonania kanału pierścienia uszczelniającego. Podobnie jak w poprzedniej wersji wykonania kanały do posadowienia pierścienia uszczelniającego znajdują się poza złączem ognioszczelnym.
 - o W stacyjce bloku sterowania zmieniono wymiary wziernika zachowując lub zwiększając wymiary złącza spajanego.
 - o W korpusie EBS1 zmieniono miejsce montażu grzałki i termostatu.
 - o Pozostałe zmiany mają charakter porządkujący i nie wpływają na bezpieczeństwo przeciwwybuchowe urządzenia. Zmiany zostały przedstawione w „Opisie zmian w bloku sterowania EBS1 Ex” z dnia 04.05.2010, Dokumentacji Technicznej pilota PGI05 oraz w załączonych kartach zmian.
- Zmiany dotyczące dokumentacji i konstrukcji modułów obrotowych X..a.. Ex, oraz X..b... Ex oraz X..c... Ex:
 - o Zmieniono miejsce posadowienia pierścieni uszczelniających typu „o-ring”, które przeniesiono z korpusu bloków sterowania do korpusu siłownika obrotowego XO Ex. Jednocześnie określono tolerancję wymiaru tak aby zapewnić właściwy wymiar części płaskiej występującego w tym miejscu złącza ognioszczelnego.
 - o Poprawiono możliwość mocowania pierścienia osadczego na izolatorze przepustowym poprzez zmianę maksymalnej długości

ZAŁĄCZNIK

Uzupełnienie nr 1 do certyfikatu badania typu WE KDB 08ATEX290X

- złącza ognioszczelnego, przy jednoczesnym zachowaniu wymiarów części czynnej złącza.
- o Przesunięto miejsce położenia złącza ognioszczelnego pomiędzy wałkiem I (wałek ślimaka) a otworem w korpusie, przy jednoczesnym zachowaniu parametrów złącza.
 - o W wałku I (wałku ślimaka) otwór przelotowy Φ 5,1 stanowiący na części długości złącze ognioszczelne zwiększono do Φ 5,2^{+0,05}. Dla zachowania właściwego prześwitu złącza 0,2mm zwiększono średnicę końcówki cięgna 5238-9.
 - o Dodano wymiary złącz ognioszczelnych, które poprzednio wynikały z łańcucha wymiarowego.
 - o Pozostałe zmiany mają charakter porządkujący i nie wpływają na bezpieczeństwo przeciwwybuchowe urządzenia. Zmiany zostały przedstawione w „Opisie zmian w dokumentacji typoszeregu siłowników X...Ex” z dnia 12.08.2010, oraz w załączonych kartach zmian.
- Zmiany dotyczące dokumentacji i konstrukcji bloków sterowania XS Ex oraz XSM Ex (X-MATIK):
- o Zmieniono miejsce posadowienia pierścieni uszczelniających typu „o-ring”. Kanały z pokryw i stacyjek bloków sterowania przeniesiono na korpusy bloków sterowania. Zmieniono jednocześnie wymiar i dodano tolerancję wykonania kanału pierścienia uszczelniającego. Podobnie jak w poprzedniej wersji wykonania kanały do posadowienia pierścienia uszczelniającego znajdują się poza złączem ognioszczelnym.
 - o Pozostałe zmiany mają charakter porządkujący i nie wpływają na bezpieczeństwo przeciwwybuchowe urządzenia. Zmiany zostały przedstawione w „Opisie zmian w dokumentacji typoszeregu siłowników X...Ex” z dnia 12.08.2010, oraz w załączonych kartach zmian.

Jednocześnie uaktualniono dokumentację wyrobów poprzez wprowadzenie poprawek wynikających z opisanych powyżej zmian.



Wprowadzono także możliwość stosowania urządzeń w dwóch zakresach temperatur otoczenia, co zostało wyraźnie oznaczone na tabliczce znamionowej.





ZAŁĄCZNIK

Uzupełnienie nr 1 do certyfikatu badania typu WE KDB 08ATEX290X


Wprowadzenie ww. zmian wiąże się ze zmianą oznakowania wyrobu. W zależności od przyjętego zakresu temperatur otoczenia wyroby należy oznakować zgodnie z poniższym:


 II 2G Exde IIC T4 dotyczy siłowników w wykonaniach $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +40^{\circ}\text{C}$;
 II 2D Ex tD A21 T135°C XN... EX, XS... Ex, XSM... Ex (X-MATIK) oraz XI... EX



lub

 II 2G Exde IIC 155°C dotyczy siłowników w wykonaniach $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +60^{\circ}\text{C}$;
 II 2D Ex tD A21 T155°C XN... EX, XS... Ex, XSM... Ex (X-MATIK) oraz XI... EX

Oznakowanie modułów: wahliwego i liniowego oraz przekładni głównej siłownika obrotowego

 II 2GD c 135°C dotyczy modułów w wykonaniach Wa, Wb oraz La i Lb $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +40^{\circ}\text{C}$;
 lub

 II 2GD c 155°C dotyczy modułów w wykonaniach Wa, Wb oraz La i Lb $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +60^{\circ}\text{C}$;
 Oznakowanie pilota:

 II 2G Ex ia IIC T4 dotyczy pilota PGI05 $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +60^{\circ}\text{C}$;
 II 2D Ex iD 21 T135°C

W związku z wprowadzonymi zmianami przeprowadzono ponowną analizę zgodności konstrukcji siłowników z typoszeregu X...Ex na zgodność z wymaganiami norm wymienionych w pkt. 8 niniejszego certyfikatu.

Parametry techniczne:

Znamionowe napięcie zasilania	3 x 400V ±10% AC 50Hz
Zakres temperatur otoczenia	$-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +40^{\circ}\text{C}$; $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +60^{\circ}\text{C}$;
Stopień ochrony obudowy	IP66/67
Wilgotność	Do 80%

[13] Szczególne warunki stosowania:

Bez zmian

