

# STEROWNICZE SIŁOWNIKI ELEKTRYCZNE



## STEROWNICZY ELEKTRYCZNY SIŁOWNIK LINIOWY XSM/L

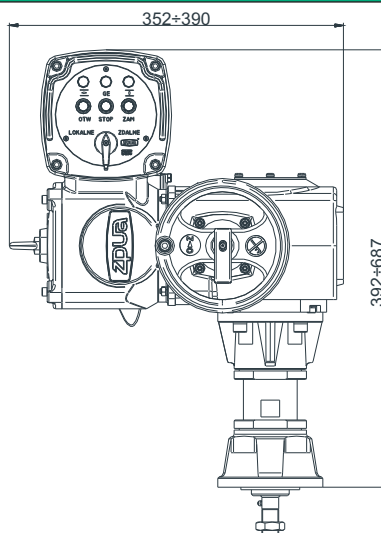
### Opis

Siłowniki sterownicze typu XS/L i XSM/L są przeznaczone do napędu elementów wykonawczych takich jak zawory w układach sterowania automatyki przemysłowej, w energetyce, ciepłownictwie, przemyśle chemicznym, spożywczym, oczyszczalniach ścieków oraz instalacjach wodociągowych wszędzie tam, gdzie wymagane są duże siły i przemieszczenia. Siłowniki XS/L mogą pracować w pomieszczeniach przemysłowych i w terenie otwartym. Stałoprędkościowe siłowniki sterownicze typu XS/L i XSM/L posiadają budowę modułową. Podstawowym modulem (zespołem napędowym) siłownika jest moduł obrotowy zawierający: silnik trójfazowy 3x400V, przekładnię główną, napęd ręczny, układ przeniesienia napędu, blok sterujący i złącze przemysłowe. Moduł obrotowy w zestawieniu z modulem liniowym tworzy siłownik liniowy. Siłowniki sterownicze XS/L i XSM/L różnią się między sobą blokiem sterującym. Blok sterujący jest oferowany w dwóch wykonaniach: standardowym i X-MATIK. Blok sterujący w wykonaniu standardowym zawiera wyłączniki drogi, wyłączniki momentowe układu przeciążeniowego i mechaniczny wskaźnik położenia. Blok sterujący w tym wykonaniu może być opcjonalnie wyposażony w przetwornik położenia lub impulsator do sygnalizacji ruchu elementu wykonawczego. Blok sterujący w wykonaniu X-MATIK zawiera dodatkowo sterownik z tyrystorowym układem załączania silnika i stacyjkę sterowania lokalnego. Sterownik X-MATIK zapewnia precyzyjne domykanie armatur wykorzystując funkcję hamowania elektrycznego oraz pełną diagnostykę napędu. Wyłączniki układu przeciążeniowego (momentowe) dla siłowników sterowniczych XS/L są ustawiane fabrycznie.

#### Zalety:

- mała masa i dowolna pozycja pracy pozwalają na montaż siłownika bezpośrednio na elemencie wykonawczym,
- modułowa budowa siłownika zapewniająca szybki serwis,
- podwyższony stopień ochrony IP 67,
- łatwy sposób podłączania na obiekcie przy pomocy wtykowych złączy przemysłowych,
- trwałość i niezawodność,
- długie okresy międzyremontowe,
- wymiary przyłączeniowe kołnierzy typu F7, F10, F14 zgodne z ISO-5211.

### Wymiary



### Parametry techniczne

|                          |                                                    |                    |                                                                |
|--------------------------|----------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------|
| Napięcie zasilania       | 3 x 400VAC +10%, -15%                              | Pozycja pracy      | Dowolna                                                        |
| Siła znamionowa          | 10÷60kN / wyższa wartość do uzgodnienia z dostawcą | Wilgotność         | do 80%                                                         |
| Prędkość liniowa         | 80; 100; 160; 200mm/min                            | Masa               | 25 - 87kg - zależy od dobrego modułu liniowego                 |
| Znamionowa wartość skoku | 40; 50; 80; 100; 125; 150mm                        | Napięcie sterujące | 3 x 400VAC lub 24VDC - dla wersji z blokiem sterującym X-MATIK |
| Temperatura pracy        | -25°÷70°C                                          | Smarowanie         | smar półpłynny                                                 |
| Stopień ochrony          | IP-67                                              | Przyłącze          | Zgodne z ISO 5211                                              |
| Rodzaj pracy             | S2 - 15min.                                        |                    |                                                                |